**СПИСОК ЧТЕНИЯ НА ЛЕТО ДЛЯ учащихся 9 КЛАССА**

* Данте Алигьери - "Божественная комедия" (Часть "Ад")
* Уильям Шекспир - «Гамлет»
* Гёте - «Фауст»
* Н. Карамзин - «Бедная Лиза», «Остров Борнгольм»
* А.С. Грибоедов - «Горе от ума»
* А.С. Пушкин - «Маленькие трагедии» (все), «Евгений Онегин»
* М. Ю. Лермонтов - «Герой нашего времени»
* Н.В.Гоголь - «Петербургские повести» («Невский проспект», «Нос»), «Шинель», поэма «Мертвые души»
* А. Радищев - «Путешествие из Петербурга в Москву» Прочитать главы, обязательные для изучения: Выезд, София, Тосна, Любани, Чудово, Спасская полесь, Медное, Городня;
* Эдгар Алан По - рассказы по выбору учащегося (3-4 шт.)
* А. Солженицын - «Матрёнин двор»
* М.А. Булгаков - «Записки юного врача» (все рассказы цикла); "Собачье сердце"
* Оскар Уайльд - "Портрет Дориана Грея"